

12UY0050-3 PANEL KALIPÇI PERFORMANS SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

11UY0441-4/A2 Panel Kalıp Montaj İşlemleri

No	Bilgi İfadesi
*BY.1	Çalışma alanında İSG ile ilgili kurallar ile ikaz ve uyarı levhalarına uyarak çalışır.
*BY.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri (baret, iş ayakkabısı, iş eldiveni, emniyet kemeri, iş gözlüğü) kullanır.
BY.3	Araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar.
*BY.4	Sınav alanında önceden belirlenen aks noktalarına göre projesine uygun olarak temel kalıbın yerini uygun yöntemle (ip çekme, master, topografik aletler ve benzeri) belirler.
BY.5	Projeye uygun olarak temel kalıbın yan panellerini yerleştirir.
BY.6	Temel kalıbını yatay ve eğik payandalarla destekler.
BY.7	Destek elamanı olan payandaları zemine çelik vida ile ankrajlar.
BY.8	Payandaların ayar mekanizmasını kullanarak yan panelleri yatay/düşey teraziye alır.
BY.9	Yan panellerin köşelerini uygun elemanlarla (kelepçe, somun, tij ve benzeri) gönyesinde birbirlerine bağlayarak sabitler.
*BY.10	Sınav alanında önceden belirlenen aks noktalarına göre projesine uygun olarak kolon kalıbının yerini uygun yöntemle (ip çekme, master, topografik aletler ve benzeri) belirler.
BY.11	Kolon kalıp panellerini projedeki yerine ölçüsüne uygun olarak yerleştirir.
BY.12	Kolon kalıbını yatay ve eğik payandalarla destekler.
BY.13	Destek elamanı olan payandaları zemine çelik vida ile ankrajlar.
BY.14	Payandaların ayar mekanizmasını kullanarak kolon kalıp panellerini şakülüne ve gönyesine alır.
BY.15	Kolon kalıp panellerin köşelerini uygun elemanlarla (kelepçe, somun, tij ve benzeri) birbirlerine sabitler.
BY.16	Kiriş kalıbı iskelesi için düşey elemanları (alt ve üst ayar mekanizmaları, başlık ve benzeri) kullanıma hazırlar.
BY.17	Kiriş kalıbı iskelesi düşey elemanları yerlerine ölçüsüne uygun olarak yerleştirir.
BY.18	Yatay ve/veya çapraz destek elemanlarını projeye göre uygun ekipmanla düşey elemanlara monte eder.
BY.19	Ayar mekanizmasını kullanarak düşey elemanları proje kotuna getirir.
BY.20	Kalıp altı iskelesinin boylarını ayarlar.
BY.21	Kiriş kalıbı iskelesinin üzerine ana taşıyıcı ızgaraları – kiriş mahyaları (H20, H24, GT24) projesine göre monte eder.
*BY.22	İskeledeki ayar mekanizmasını kullanarak ana taşıyıcı ızgarayı projesine göre kotuna ve terazisine getirir.
BY.23	Ana taşıyıcıların üzerine tali ızgaraları (ahşap kiriş, H20, H24, GT24) projesine göre yerleştirir.
BY.24	Projesine göre kalıp panellerin seçimini yapar.
BY.25	Taban panelini vida ile monte eder.
BY.26	Yan panelleri tali ızgaralara ve taban paneline uygun el aleti ile monte eder.
BY.27	Yan panellerin doğrultu, terazi ve gönye kontrolünü yaparak kalıp gergi ve desteklerini monte eder.
BY.28	Yan panellerin köşelerini uygun elemanlarla (kelepçe, somun, tij ve benzeri) birbirlerine sabitler.
BY.29	Döşeme kalıp iskelesi için düşey elemanları (alt ve üst ayar mekanizmaları, başlık ve benzeri) kullanıma hazırlar.
BY.30	Döşeme kalıp iskelesi düşey elemanları yerlerine ölçüsüne uygun olarak yerleştirir.

BY.31	Yatay ve/veya çapraz destek elemanlarını projeye göre uygun ekipmanla düşey elemanlara monte eder.
BY.32	Ayar mekanizmasını kullanarak düşey elemanları proje kotuna getirir.
BY.33	Kalıp altı iskelesinin boylarını ayarlar.
BY.34	Döşeme iskelesinin üzerine ana taşıyıcı ızgaraları - kiriş mahyaları (H20, H24, GT24) projesine göre monte eder.
*BY.35	İskeledeki ayar mekanizmasını kullanarak ana taşıyıcı ızgarayı projesine göre kotuna ve terazisine getirir.
BY.36	Ana taşıyıcıların üzerine tali ızgaraları (ahşap kiriş, H20, H24, GT24) projesine göre yerleştirir.
BY.37	Projesine göre döşeme kalıp panellerini ızgaraların üzerine yerleştirir.
BY.38	Kalıp içi ve/veya yüzeylerinde istenmeyen atık ve artıkları temizler.
*BY.39	Sınav alanında önceden belirlenen aks noktalarına göre projesine uygun olarak perde kalıbının yerini uygun yöntemle (ip çekme, master, topografik aletler ve benzeri) belirler.
BY.40	Perde kalıp panellerinin birinci yüzünü ve alın (kısa kenar) panellerini projedeki yerine yerleştirir.
BY.41	Perde kalıp panellerini projesine göre yatay ve eğik payandalarla destekler.
BY.42	Destek elemanı olan payandaları zemine çelik vida ile ankrajlar.
BY.43	Tij borularını yerine yerleştirerek boruların içine tijleri yerleştirir.
BY.44	Perde kalıp panellerinin ikinci yüzünü projedeki yerine yerleştirir.
BY.45	Payandaların ayar mekanizmasını kullanarak perde kalıp panellerini şekülüne ve gönyesine alır.
BY.46	Perde kalıp panellerin köşelerini uygun elemanlarla (kelepçe, somun, tij ve benzeri) birbirlerine sabitler.
BY.47	Çalışma platformunun projedeki yerine montajını yapar.
BY.48	Temel kalıp elemanlarını söker.
BY.49	Perde kalıp elemanlarını söker.
BY.50	Kolon kalıp elemanlarını söker.
BY.51	Kiriş kalıp elemanlarını söker.
BY.52	Döşeme kalıp elemanlarını söker.
BY.53	Kalıp elemanlarındaki uygulama elemanlarını sökerek istiflemeye hazır hale getirir.
BY.54	Sökülen kalıp elemanlarını çalışma alanından alarak temizlik ve bakım yapılacak alana taşır.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.