

15UY0206-4/00 ELEKTRO-MEKANİK MONTAJ İŞÇİSİ PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

15UY0206-4/A2 İş Organizasyonu, Ön Hazırlık İşlemleri

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Uygun çalışma ortamını sağlayacak ergonomik düzenlemeyi yapar.
02	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak seçer ve hazırlar.
03	Kullanılan ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
04	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir.
05 *	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin, elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadıklarını talimatlara göre periyodik olarak kontrol eder
06	Güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara göre periyodik olarak kontrol eder.
07	Çalışma sırasında, yağ kaçağı, basınç düşmesi, kısa devre oluşması gibi bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
08	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişilere haber verir.
09	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere yetkisi dahilinde gerekli bakım aşamalarını uygular.
10	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
11	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzlukları ilgili amirine aktarır.
12 *	Montaj şemasını ve teknik dokümanları okuyarak ayrıntılı işlem sıralamasını yapar.
13 *	Montaj işlemleri yapılacak parçaları hazırlar.
14	İşlemler ile ilgili formları doldurur.
15	Gerekli araç, gereç ve malzemelerin stoktan getirilmesini sağlar.
16	Araç, gereç ve malzemelerin emniyet stok seviyelerini kontrol eder.
17 *	Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.
18 *	Monte edilecek parçalar üzerinde yapılması gereken ayarları ve hazırlık işlemlerini teknik dokümanlardan belirler.
19	Parçaları el, göz ve ölçme cihazları ile kontrol eder.
20	Monte edilecek parçalar üzerinde basit ayarları yapar.
21 *	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
22 *	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.

23 *	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
24 *	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
25 *	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.

15UY0206-4/A3 Montaj ve Ayar İşlemleri

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Montaj şemalarında belirlenmiş işlem sırasına göre montaja hazırlık yapar.
02	Elektrik, su, gaz, basınçlı hava gibi bağlantıları kontrol eder.
03	Uygun olmayan, hatalı veya sorunlu durumları amirlerine bildirir.
04	İşlem sırası gelen ve önceki işlemlerde montajı yapılmış parçalar hakkında teknik dokümanlardan bilgi edinir.
05 *	Parçaların ölçüsel özelliklere uygunluğunu el, göz ve ölçü aletleri ile kontrol eder.
06	Parçaların mekanik ve elektriksel uygunluğunu kontrol eder.
07	Yetkisi dahilindeki sorun, hata veya eksiklikleri giderir.
08	Yetkisi dahilinde olmayan durumları amirlerine bildirir.
09	Montaj bandı/masası üzerindeki göstergeleri ve uyarı işaretlerini gözler ve değerlendirir.
10	Parça, malzeme ya da aparatların hasar görmemesi için belirlenen yöntemleri uygular.
11 *	Montaj şemasına göre parçayı yerine oturtur.
12	Teknik dokümanlara uygun şekilde parçayı asıl konumuna sabitler.
13	Monte edilecek parçalar üzerindeki mekanik bağlantıların ayarlarını teknik dokümanlara uygun şekilde yapar.
14	Teknik dokümanlara göre parçanın asıl konumuna takılmasını sağlar.
15	Montaj işlemlerinin belirlenen hız ve tempoda bitirilmesine özen gösterir.
16	Yerleştirilen parçalar üzerindeki elektronik/elektriksel bağlantıları yapar.
17	Sabit bağlantı elemanlarını lehim, perçin, nokta kaynağı gibi yöntemlerle bağlar.
18	Sökülüp tekrar takılması mümkün olan bağlantıları gerçekleştirir.
19	Montaj işleminde üretim hızına uygun şekilde çalışmak üzere işin gerektirdiği tempoyu uygular.
20	Teknik talimatlara uygun şekilde mekanik bağlantılar üzerinde temizleme işlemlerini uygular.

21 *	Montaj işlemi sırasında kullanılan araç, gereç ve aparatları parçadan ayırır.
22	Yapılan işlemler sırasında işe engel oluşturabilecek durumları tespit ederek, yetkisi dahilinde müdahale eder.
23	Yapılan işlemler sırasında işe engel oluşturan yetkisi dahilinde olmayan durumları amirlerine bildirir.
24	Ürün veya parçaları ve bunların bağlantılarını, ölçme ve muayene yöntemlerini kullanarak kontrol eder.
25	Gevşeklik, sızıntı, kaçak gibi tehlike oluşturabilecek durumları kontrol eder.
26	Kontrol sonuçlarını teknik dokümanlarda belirtilen özellikler ile karşılaştırır.
27 *	Ayar aletlerini ve cihazlarını kullanarak ürün veya parça üzerinde tespit edilen ayarları yapar.
28	Ayarların teknik spesifikasyonlara uygunluğunu kontrol eder.
29	İş sonucunda belirlenen hataları yetkisi dahilinde ortadan kaldırır.
30	İş sonucunda belirlenen yetkisi dahilinde olmayan hataları amirine bildirir.
31	Arıza gidermede montaj işlemleri temposuna uygun çalışır.
32	Hata düzeltme işlemlerinden sonra kontrol işlemlerini uygular.
33	Bağlantıların ve parçaların teknik talimatlara uygunluğunu sağlar.
34	Montajdan çıkan malzemenin ilgili bölüme ulaştırılmasını sağlar.
35 *	Ölçme ve kontrol işlemleri ile tespit edilen hatalara ilişkin raporları hazırlayarak amirlerine iletir.
36	Ürün veya parçalar üzerinde yapılan ayarlara ilişkin raporları oluşturarak amirlerine iletir.
37	Mesleği ile ilgili bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
38	Elektro- mekanik montaj işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri uygular.
39 *	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
40 *	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
41 *	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
42 *	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
43 *	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.