

13UY0145-3/04 ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

13UY0145-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.
02	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.
03	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.
04	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.
05	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.
06	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
07	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.
08	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.
09	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.
10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.
11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.
12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.
13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.
14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.
15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.
16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.
17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.
18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama yöntemlerini açıklar.
19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.
20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını açıklar.
21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.
22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.
23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.
24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.
25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.

13UY0145-3/B1 Endüstriyel Forklift Kullanımı

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Taşıma için gerekli forklift ve teçhizatlarını sıralar.
02	Forkliftin çalışma prensibini açıklar.
03	Forkliftin ekipman ve bileşenlerini açıklar.
04	Forkliftin ana teknik parametrelerini (kaldırma kapasitesi, yük merkezi mesafesi, maksimum kaldırma yüksekliği, kızak eğimi, maksimum çalışma hızı, minimum dönüş yarıçapı vb.) açıklar.
05	Forkliftte meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.
06	Kullanılan forklift ve teçhizatlardaki bozulmaları açıklar.
07	Taşıma işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.
08	Yükün uygun olmayan pozisyonlarını sıralar.
09	Taşıma işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.
10	Taşıma işlemi için kullanılacak forkliftin uygunluğunu açıklar.
11	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.
12	Ataşman aralıklarını yükün ağırlık merkezine göre nasıl dengeleyeceğini açıklar.
13	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.
14	Yükün cinsi ve taşıma yöntemine göre yardımcı seçme yöntemini açıklar.
15	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tanımlar.
16	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.
17	Taşıma işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve dengesini kontrol etmek için kaldırma emniyet mesafesini açıklar.
18	Yükün, taşıma işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.
19	Forkliftin hangi hızda kullanılacağını açıklar.
20	Rampalardan nasıl çıkılıp inileceğini açıklar.
21	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.
22	Taşıma sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini açıklar.
23	Taşıma işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.
24	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.
25	Taşıma sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.
26	Taşıma sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.
27	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.
28	Forkliftin devrilmeye başlaması gibi acil durumlarda ne yapılacağını açıklar.
29	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.
30	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken forklift ve teçhizatı belirler.

13UY0145-3/B2 Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İstifleme işlemi için gerekli elektrikli transpaleti ve teçhizatlarını sıralar.
02	Endüstriyel elektrikli transpaletin çalışma prensibini açıklar.
03	Endüstriyel elektrikli transpaletin ekipman ve bileşenlerini açıklar.
04	Endüstriyel elektrikli transpaletin kaldırma kapasitesi, minimum dönüş yarıçapı vb. ana teknik parametrelerini açıklar.
05	Endüstriyel elektrikli transpalette meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.
06	Endüstriyel elektrikli transpalet ve teçhizatın bozulma ve deformasyonları ile ilgili bilgileri açıklar.
07	Yükün, istifleme işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.
08	İstifleme işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.
09	İstifleme işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.
10	Taşıma işlemi için kullanılacak elektrikli transpaletin uygunluğunu açıklar.
11	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.
12	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.
13	İstifleme işlemi ve yükün cinsine göre yardımcı seçimini açıklar.
14	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tanımlar.
15	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.
16	İstifleme işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve dengesini kontrol etmek için kaldırma emniyet mesafesini açıklar.
17	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.
18	İstifleme sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini tanımlar.
19	İstifleme işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.
20	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.
21	İstifleme sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.
22	İstifleme sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.
23	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.
24	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.
25	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken elektrikli transpaleti ve teçhizatı belirler.

13UY0145-3/B3 Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İstifleme işlemi için gerekli elektrikli istif makinesi ve teçhizatlarını sıralar.
02	Endüstriyel elektrikli istif makinesinin çalışma prensibini açıklar.
03	Endüstriyel elektrikli istif makinesinin ekipman ve bileşenlerini açıklar.
04	Endüstriyel elektrikli istif makinesinin kaldırma kapasitesi, minimum dönüş yarıçapı vb. ana teknik parametrelerini açıklar.
05	Endüstriyel elektrikli istif makinesinde meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.
06	Kullanılan istif makinesi ve teçhizatlardaki deformasyon ve bozulmalarını açıklar.
07	İstifleme işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.
08	Yükün, istifleme işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.
09	İstifleme işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.
10	Taşıma işlemi için kullanılacak istif makinesinin uygunluğunu açıklar.
11	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.
12	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.
13	İstifleme işlemi ve yükün cinsine göre yardımcı seçimini açıklar.
14	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tanımlar.
15	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.
16	İstifleme işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve dengesini kontrol etmek için kaldırma emniyet mesafesini açıklar.
17	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.
18	İstifleme sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini tanımlar.
19	İstifleme işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.
20	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.
21	İstifleme sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.
22	İstifleme sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.
23	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.
24	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.
25	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken istif makinesi teçhizatı belirler.

13UY0145-3/B4 Endüstriyel Çekici Kullanımı

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Çekme için gerekli çekici ve çekme teçhizatlarını sıralar.
02	Endüstriyel çekicinin çalışma prensibini açıklar.
03	Endüstriyel çekicinin ekipman ve bileşenlerini açıklar.
04	Endüstriyel çekicinin kaldırma kapasitesi, minimum dönüş yarıçapı vb. ana teknik parametrelerini açıklar.
05	Endüstriyel çekicide meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.
06	Kullanılan Endüstriyel çekici ve teçhizatlardaki deformasyon ve bozulmaları açıklar.
07	Çekme işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.
08	Yükün, çekme işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.
09	Çekme işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.
10	Çekme işlemi için kullanılacak çekicinin uygunluğunu açıklar.
11	Taşıma teçhizatı için çeki bağlantı noktalarını tanımlar.
12	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.
13	Çekme işlemi ve yükün cinsine göre yardımcı seçimini açıklar.
14	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak çekme noktasını tanımlar.
15	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.
16	Çekme işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve yük dengesinin güvenliğini açıklar.
17	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.
18	Çekme sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini tanımlar.
19	Çekme işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.
20	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.
21	Çekme sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.
22	Çekme sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları açıklar.
23	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.
24	Çekme sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.
25	İş bitiminde temizleyerek yerine kaldırılması gereken donanım ve teçhizatı belirler.

13UY0145-3/B5 Sapancılık

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Yüke uygun sapan ve diğer kaldırma teçhizatlarını tanımlar.
02	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.
03	Sapan ve diğer kaldırma teçhizatlarındaki deformasyon ve bozulmalarını açıklar.
04	Taşıma işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.
05	Taşıma işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.
06	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.
07	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.
08	Operatörle iletişim için kullanacağı işaretleri sıralar.
09	Yük taşınmasında kullanılan manevraları sıralar.
10	Yükte ortaya çıkan dengesizlikleri açıklar.
11	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.
12	Taşıma sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.
13	Taşıma sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.
14	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken kaldırma araçları ve teçhizatı belirler.
15	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.