

12UY0105-4/01 MAKİNE MONTAJCISI PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

12UY0105-4/A2 İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş planı yapar.
02	İş süreçlerinde prosedürlere uygun olarak tutulan kayıtları kontrol eder.
03	Gerekli makine, donanım ve malzemeyi seçer.
04 *	Talimatları, teknik krokileri, teknik resimleri ve montaj resimlerini okuyarak yorumlar.
05	Çalışma alanı içerisinde işiyle ilgili olmayan malzemeleri ortamdan uzaklaştırır.
06	Kullanılan donanım ve ekipmanların iş bitiminde temizliğini yaparak yerlerine kaldırılmasını sağlar.
07	Montajda kullanılan ve talimatla kendine bildirilen kontrol ve ölçme aletlerinin kontrol işlemlerini yaparak kullanım amaçlarına göre hazırlanmasını sağlar.
08	Yapılacak montaja göre kullanılacak takım ve aparatların bulunup bulunmadığını, uygun olup olmadığını kontrol ederek uygunsuzlukları giderir.
09	Takım ve aparatların periyodik bakımlarını ve kalibrasyonlarını kontrol eder.
10	Montajda kullanılacak birleştirme, sızdırmazlık ve diğer malzemelerin miktar ve uygunluğu açısından kontrolünü sağlar.
11	Teknik dokümanlara göre montajı yapılacak ünite ve parçaların montaj sırasını belirler.
12	Montajı yapılacak ünite ve parçaların belirlenen sıralamaya göre düzenlenmesini sağlar.
13	Montajı yapılacak parça ve ünite üzerinde kullanılacak özel aparatları kontrollü olarak bağlar.
14	Miktar ve uygunluk açısından kontrolünü yaptığı ve hazırladığı alet, takım, aparat gibi malzemeleri montaj işleminde düzenli ve kolay ulaşabilecek şekilde konumlandırır.
15 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
16 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
17 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

12UY0105-4/A3 Makine Montajı

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Ünite ve parçaları uygun taşıma araçları ile montaj alanına getirir.
02	Montaj yerine konumlandırılan ünite ve parçada akışkan kaçağı ve gevşeklik gibi hataların olup olmadığının kontrolünü yapar.
03	Parça ve üniteyi ölçü ve ayar aletlerini kullanarak hassas ayarları (hizalama, merkezleme ve dengeleme) yapar.
04 *	Montajda kullanılacak birleştirme, sızdırmazlık ve diğer malzemeleri montaj hattına getirir.
05	Bağlantı yapılacak parçaların montajını engelleyecek uygunsuzlukları kontrol eder.
06	Montajı engelleyecek uygunsuzluğu gidererek ayar işlemlerini yapar.
07	Parçayı veya üniteyi yerine takar.
08 *	Parçanın ve/veya ünitenin mekanik bağlantılarını yapar.
09 *	Parçanın ve/veya ünitenin hidrolik bağlantılarını yapar.
10 *	Parçanın ve/veya ünitenin pnömatik bağlantılarını yapar.
11	Montaj işlemi sırasında kullanılan aletleri, aparatları ve donanımı makineden ayırır.
12	Makineden ayırdığı aletlerin, aparatların ve donanımın yerlerine kaldırır.
13	Mekanik, elektrik, hidrolik ve pnömatik elemanlarının doğru konumlandırıldığını kontrol eder.
14	Ölçme ve muayene yöntemlerini kullanarak montajın doğruluğunu teyit eder.
15	Sistemdeki akışkanların ısı, basınç ve seviye uygunluklarını teknik dokümanlardaki değerlere göre kontrol eder.
16	Montaj işlemlerinde tespit edilen hata ve uygunsuzlukları giderir.
17	Düzeltilme işlemleri sonucunda giderilemeyen hataları tespit ederek raporlar.
18 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
19 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
20 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.