

## 12UY0105-3/01 MAKİNE MONTAJCISI PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

### 12UY0105-3/A2 İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                                                                                                                                          |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01   | Belirlenen iş planına göre işlemleri yürütür.                                                                                                                             |
| 02   | İş süreçleri ile ilgili prosedürlere ve işlem formlarına uygun kayıt tutar.                                                                                               |
| 03   | Gerekli makine, donanım ve malzemeyi seçer.                                                                                                                               |
| 04   | Çalışma alanı içerisinde işiyle ilgili olmayan malzemeleri ortamdan uzaklaştırır.                                                                                         |
| 05   | Kullanılan donanım ve ekipmanların iş bitiminde temizliğini yaparak kaldırır.                                                                                             |
| 06   | Çalışma alanını düzgün ve temiz tutarak gerçekleştirilecek diğer işlemlere uygun şekilde bırakır.                                                                         |
| 07   | Yapılacak montaja göre kullanılacak takım ve aparatların bulunup bulunmadığını, uygun olup olmadığını kontrol eder.                                                       |
| 08   | Montajda kullanılan ve talimatla kendine bildirilen kontrol ve ölçme aletlerini kullanım amaçlarına göre hazırlar.                                                        |
| 09   | Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranma ve bozulmaları rapor eder.                                                                                                     |
| 10   | Montajda kullanılacak birleştirme, sızdırmazlık ve diğer malzemelerin miktar ve uygunluğu açısından kontrolünü yapar.                                                     |
| 11   | Teknik dokümanlara göre montajı yapılacak ünite ve parçaların montaj sırasını temel düzeyde belirler.                                                                     |
| 12   | Montajı yapılacak parça ve ünite üzerinde kullanılacak özel aparatları kontrollü olarak bağlar.                                                                           |
| 13   | Miktar ve uygunluk açısından kontrolünü yaptığı ve hazırladığı alet, takım, aparat gibi malzemeleri montaj işleminde düzenli ve kolay ulaşabilecek şekilde konumlandırır. |
| 14 * | Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.                                                                                                                         |
| 15 * | Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.                                                                                                                |
| 16 * | Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.                                                                                                                 |

### 12UY0105-3/A3 Makine Montajı

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                                                                                            |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01   | Ünite ve parçaların yetkisi dahilindekileri uygun taşıma araçları ile montaj alanına getirir.                               |
| 02 * | Kontrol altında parçayı veya üniteyi teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle montaj yapılacak alana yaklaştırır.            |
| 03   | Montaj yerine konumlandırılan ünite ve parçada akışan kaçağı ve gevşeklik gibi hataların olup olmadığının kontrolünü yapar. |
| 04   | Parçayı veya üniteyi yerine takar.                                                                                          |
| 05 * | Parçanın ve/veya ünitenin mekanik bağlantılarını yapar.                                                                     |
| 06   | Parçanın ve/veya ünitenin hidrolik bağlantılarını yapar.                                                                    |
| 07   | Parçanın ve/veya ünitenin pnömatik bağlantılarını yapar.                                                                    |
| 08   | Montaj işlemi sırasında kullanılan aletleri, aparatları ve donanımı makineden ayırır.                                       |
| 09   | Makineden ayırdığı aletlerin, aparatların ve donanımın yerlerine kaldırır.                                                  |
| 10 * | Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.                                                                           |
| 11 * | Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.                                                                  |
| 12 * | Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.                                                                   |

(\*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.