

12UY0087-4/02 METAL LEVHA İŞLEME TEZGÂH OPERATÖRÜ TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

12UY0086-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.
02	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.
03	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.
04	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar
05	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.
06	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
07	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.
08	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.
09	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.
10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.
11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.
12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.
13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.
14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.
15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.
16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.
17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.
18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.
19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.
20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.
21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.
22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.
23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.
24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.
25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.

12UY0087-4/B1 Abkant Pres

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Büküm sırasını, açınım ölçülerinin doğruluğunu sağlayacak şekilde nasıl yapılacağını açıklar.

04	Malzemenin işlenmeye uygunluk açısından kontrolünde dikkat edilecek hususları açıklar.
05	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
06	Sistemdeki sızdırmazlık kontrollerini nasıl yapacağını açıklar.
07	Sistemdeki yağ seviye kontrollerini nasıl yapacağını açıklar.
08	Makine ve aparatların çalışma ayarlarını malzemenin cins ve kalınlığına göre yapılma şekillerini açıklar.
09	Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun nasıl kontrol edileceğini açıklar.

12UY0087-4/B3 Pres

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde dikkat edilecek hususları açıklar.
04	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
05	Makine ve aparatların çalışma ayarlarını malzemenin cins ve kalınlığına göre yapılma şekillerini açıklar.
06	Kurs boyu ayarının yapılmasını açıklar.
07	Boşta çalıştırma kontrolünü açıklar.
08	Düzgün presleme ile ilgili parametreleri açıklar.
09	Presleme esnasında gerçekleşebilecek muhtemel arızaları açıklar.
10	Üretilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

12UY0087-4/B4 Punch Pres

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Malzemenin işleme uygunluk açısından kontrolünde dikkat edilecek hususları açıklar.
04	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar
05	Sistemlerde sızdırmazlık ve yağ seviye kontrollerini açıklar.
06	Malzemenin cins ve kalınlığına göre makine ve aparatların çalışma ayarlarını açıklar.
07	İşlenecek malzemenin CNC işleme programının nasıl hazırlanacağını açıklar.
08	CNC işleme tezgâhı kontrol panelinin kullanımını açıklar.
09	Seçilen parametreye uygun işleme aparatlarını açıklar.
10	Üretilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.