

12UY0087-4/02 METAL LEVHA İŞLEME TEZGÂH OPERATÖRÜ PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

12UY0087-4/B1 Abkant Pres

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01 *	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
02	Bükülecek malzemenin büküm öncesi fiziki kontrolünü yapar.
03 *	Malzeme kalınlığı ve bükme açısına uygun olarak alt kalıbı seçer.
04 *	Bükme açısı ve köşe yarıçapına bağlı olarak uygun üst kalıbı seçer.
05 *	Dayama ayarlarını yapar.
06 *	İmalat resmine göre büküm ölçülerini CNC/NC kontrol panelinden girer veya elle(manuel) ayarlar.
07 *	Bükülecek malzemeyi, dayamaların referans noktalarına uygun olarak yerleştirir.
08 *	İlk büküm işlemini yapar.
09	İmalat resmine göre ilk büküm kontrollerini yaparak gerektiğinde büküm parametrelerini düzeltir.
10 *	İmalat resmine göre büküm işlemini yapar.
11 *	Bükülen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
12	İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
13 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
14 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
15 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

12UY0087-4/B3 Pres

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
02	İşlenecek malzemenin iş öncesi fiziki kontrolünü yapar.
03 *	Metal levha şekillendirme kalıplarını tezgâha bağlar.
04 *	Kalıp yüksekliği ve parça kalınlığına göre kurs boyu ayarını yapar.
05 *	Presi boşta çalıştırarak ayarlarını ve kalıp bağlantılarını kontrol eder.
06	Çapak, talaş, atık sac toplama kaplarının pozisyonunu ayarlar.

07 *	İşlenecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.
08 *	El veya ayak kumandasıyla presleme işlemini yapar.
09 *	Preslenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
10 *	Metal levha şekillendirme kalıplarının tezgâhtan söker.
11	İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
12 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
13 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
14 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

12UY0087-4/B4 Punch Pres

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
02 *	İş emrine uygun CNC işleme programını hazırlar.
03 *	Hazırladığı CNC işleme programını tezgahın kontrol panelinden seçer.
04 *	CNC işleme programında belirlediği dişi ve erkek zımbaları ilgili taretlere takar.
05	Bağlama/tutma elemanlarının, konumlarının doğruluğun (zımba/matrisin işlevini engellemediğini) kontrol eder.
06	İşlenecek malzemenin iş öncesi fiziki kontrolünü yapar.
07 *	İşlenecek malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak tezgaha yerleştirir.
08 *	Şekillendirme işlemini yapar.
09	İşlemi tamamlanan malzemeyi tezgâhtan alarak, çapak ayırma işlemlerini yapar.
10 *	İşlenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
11	İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
12 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
13 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
14 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.