

12UY0083-3/02 METAL KESİMCİ TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

12UY0083-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.
02	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.
03	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.
04	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.
05	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.
06	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
07	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.
08	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.
09	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.
10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.
11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.
12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.
13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.
14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.
15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.
16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.
17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.
18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.
19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.

20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.
21	Kullandığı donanım ile ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.
22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.
23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.
24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.
25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.

12UY0083-3/B1 Giyotin Makasla Kesim

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
04	Sistemdeki sızdırmazlık kontrollerini nasıl yapacağını açıklar.
05	Sistemdeki yağ seviye kontrollerini nasıl yapacağını açıklar.
06	Giyotin makas tezgahını kesim işlemine hazırlayarak malzeme kalınlığı ve cinsine göre (NC) program veya elle kesme boşluk (sentil) ayarını nasıl yapacağını açıklar.
07	Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
08	Kesilen parçaların kesim yüzeyini kontrol etmeyi açıklar.
09	Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

12UY0083-3/B2 Oksi-Gaz ile Kesim

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş emrine uygun imalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.

04	Oksi-gaz ile kesim tezgahı için kullanılacak gaz tüplerinin depolanmasını İSG kurallarına göre açıklar.
05	Oksi-gaz ile kesim tezgahı için kullanılacak gaz tüplerinin değişimini İSG kurallarına göre açıklar.
06	Oksi-gaz ile kesmede kullanılacak gazların özelliklerini açıklar.
07	Oksi-gaz ile kesmede kullanılacak gazların çalışma basınçlarını açıklar.
08	Oksi-gaz ile kesim tezgahında malzeme kalınlığı ve cinsine göre parametrelerin seçimini açıklar.
09	Malzeme kalınlığı ve cinsine göre meme seçimini açıklar
10	Kesilecek malzemeye uygun alev ayarı ve kesim mesafesini açıklar.
11	Oksi-gaz ile kesimde imalata uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapmayı açıklar.
12	Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

12UY0083-3/B3 Şerit Testere ile Kesim

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Kesilen parçaların kesim yüzeyini kontrol etmeyi açıklar.
04	Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
05	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
06	Hidrolik sistemde sızdırmazlık kontrollerini açıklar.
07	Hidrolik sistemde yağ seviye kontrollerini açıklar.
08	Şerit testere tezgahında malzeme cinsine göre yapılması gereken ayarları açıklar.
09	Şerit testere tezgahında malzeme kalınlığına göre yapılması gereken ayarları açıklar.
10	Şerit testere tezgahında kullanılan soğutma sıvısının özelliklerini açıklar.
11	Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

12UY0083-3/B4 Daire Testere ile Kesim

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
02	Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
03	Kesilen parçaların kesim yüzeyini kontrol etmeyi açıklar.
04	Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
05	Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
06	Daire testere tezgahında malzeme cinsine göre yapılması gereken ayarları açıklar.
07	Daire testere tezgahında malzeme kalınlığına göre yapılması gereken ayarları açıklar.
08	Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.