

12UY0069-3/03 PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

12UY0069-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki kuralları sıralar.
02	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.
03	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.
04	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.
05	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.
06	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
07	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.
08	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.
09	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.
10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.
11	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.
12	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.
13	Geri dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını açıklar.
14	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.
15	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.
16	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.
17	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.
18	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.
19	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.
20	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları tanımlar.

12UY0069-3/A2 Plastik Enjeksiyon Üretim İşlemleri

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş programı ve iş emirlerine göre uygulama adımlarını sıralar.
02	İş süreçlerine ait formları doldururken dikkat edilecek hususlar açıklar.
03	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemeleri açıklar.
04	İş süreçlerinde ve kontrollerde karşılaşılabilecek noksanlık ve olası sorunları açıklar.
05	Hammaddeyi (temel mühendislik plastikleri) tanımlar.
06	Silo dolum seviyesini nasıl ayarlayacağını açıklar.
07	Silo ekipmanlarını tanımlar.
08	İş bitiminde gerekli temizlik işlemlerini açıklar.
09	Çalışma alanını bir sonraki üretime nasıl hazırlayacağını açıklar.
10	Plastik enjeksiyon makinesinde kullanılan emniyet sistemlerini tanımlar.
11	Set değerlerini (sıcaklık, basınç vb.) tanımlar.
12	Mengene ayarlarını tanımlar.
13	Makinenin manuel konumdan yarı otomatik konuma ne zaman geçeceğini açıklar.
14	Makinenin seri üretime ne zaman geçeceğini açıklar.
15	Fiziksel kontrol sonucu ortaya çıkan uygunsuzluklara göre set değerlerinde yapılacak değişiklikleri açıklar.
16	Plastik enjeksiyon işleminde ortaya çıkan hurda ve firelerin farkını açıklar.
17	Ürün paketlenmesi işlemlerini açıklar.
18	Silo beslemesini hangi durumlarda kapatacağını açıklar.
19	Makinenin hangi durumlarda otomatik konumdan manuel konuma geçirileceğini açıklar.
20	Enjeksiyon makinesiyle ilgili genel kontrolleri açıklar.
21	Makinenin ve üretim alanının temizliğiyle ilgili işlemleri açıklar.