

12UY0069-3/03 PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

12UY0069-3/A2 Plastik Enjeksiyon Üretim İşlemleri

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
02 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
03 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.
04 *	Plastik enjeksiyon makinesinde kullanılan kafes/kapı emniyet sistemlerinin çalışırılığını kontrol eder.
05 *	Plastik enjeksiyon makinesinde kullanılan acil durum emniyet sistemlerinin çalışırılığını kontrol eder.
06	Üretim iş emri değerlerini (rezistans sıcaklığı, mengene hız ayarı, mengene basınç ayarı vb.) sisteme girer.
07	Üretim iş emrine göre kalıp koruma ayarını ve kalıp bağlantı ayarını deneyerek yapar.
08 *	Üretim iş emrine göre set değerlerini hafızadan seçer.
09	Önceki üretimden burguda kalan hammaddeyi boşaltır.
10	Makineyi manuel konumdan yarı otomatik konuma alır. / Robotu devreye alır.
11 *	Yarı otomatik konumda makine parametrelerinin kontrolü için deneme baskısı alır.
12	Üretim sürecine göre enjeksiyon makinesini seri üretime (otomatik/yarı otomatik) alır.
13 *	Belirli aralıklarla seri üretimden numune alınarak, gözle fiziksel (akış izleri, renk, çapaklanma, yanma ve benzeri) ürün kontrolü yapar.
14	Hurda ve fireleri ayırarak tanımlı kaplara koyar.
15	Büyük parçalı ürünleri sayarak, küçük parçalı ürünleri tartarak sayısını hesaplar.
16	Kayıt altına alınan ürünleri koli veya kasaya yerleştirir.
17	Hazırladığı koli veya kasa üstüne ürün tanıtım etiketini yapıştırır.
18	Silo beslemesini kapatır.
19	Silo boğaz çevresini temizler.
20	Makineyi manuel konumuna alır. / Robotu devreden çıkarır.
21	Mengeneyi açarak grubu geri çeker.
22 *	Makine kontrol sonuçlarını, ürünle ilgili değerleri, fireli ürünleri, ürün sayım/tartım miktarlarını ve tespit ettiği arızaları ilgili formlara kaydeder.
23	Grup kızaklarını, mengene kızak ve makaslarını, emniyet kafesinin/kapısının hareketli aksamalarını ve üretim alanını temizler.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.