

11UY0024-3/02 SIVACI

PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

11UY0024-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, İş Organizasyonunun Yapılması

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.
02	İş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere uyar.
03	Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulmasını sağlar.
04	Kullanılacağı malzemeleri uygulama ortamına yeterli miktarda temin eder.

11UY0024-3/A2 Sıva İşlerinde Genel Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerisi

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Kireç (çeşitli bağlayıcı) sıva harcı hazırlamak için uygun bir alan belirler.
02	Kireç (çeşitli bağlayıcı) harcı için uygun dozda kireci kumla karıştırır.
03	Karışıma su katarak homojenlik sağlanıncaya kadar karıştırmaya devam eder.
04	Kireç (çeşitli bağlayıcı) harcı için uygun dozda kireci kumla karıştırır.
05	Sıvanacak yüzeyin yeri ve cinsine göre harcı hazırlar.
06	Karışıma su katarak homojenlik sağlanıncaya kadar karıştırmaya devam eder ve harcı dinlendirmeye bırakır.
07	Sıvanacak yüzeyi inceler, yüzeyde sıvanın yapışmasını engelleyecek yağ vb. maddeler varsa temizler.
08	Yüzeyde kırılması, tıraşlanması gereken yerler varsa uygun işlemleri uygular.
09	Yüzeyde onarılması gereken küçük alanları sıva harcı ile onarır.
10	Ahşap, metal ve beton yüzeyler için hazırladığı rabbitz teli, sıva filesi vb. malzemeleri yüzey özelliklerine göre sabitler.
11	Farklı malzemelerin birleşim yerlerini ortalayacak şekilde, uygun ölçülerde, sıva filesi, alçı harcı ile yapıştırır.
12	Sıvanacak yüzeyi yeterli miktarda ıslatır.
13	Sıvanacak yüzeyi (tavan ve duvar) uygun aralıklarla anolar yardımı ile teraziye getirir.
14	Sıvanacak yüzeyin yüksekliği kullanılacak master boyunu geçiyorsa üst ve alt çıtalar arasına ilave çıtalar yerleştirir.
15	Master uzunluğunu geçmeyen aralıklarla anoları oluşturur.
16	Ano çıtaların arasını üç kat serpmeye harçla doldurur, masterla düzelterek anoları oluşturur.
17	Merkezleri (dış köşeleri) yapmak için masterları köşeye dayayıp terazi veya şakül yardımı ile terazisine getirir.
18	Masterları kanca yardımı ile sıkıca tutturur.
19	Kanca ile tutturulamayan yerlerde master, payanda desteği ile sabitlenir.

20	Sıvanacak yüzeyi ıslatır.
21	Harçla üç tabaka serpmeye atar, masterla düzelterek köşeyi oluşturur.
22	İç köşeleri yapmak için gönne yardımıyla iç köşe anasını oluşturur.
23	Dökülen harçları, yeni harçlarla birlikte harç teknesinde kıvamını sağladıktan sonra kullanır.
24	Serpme yapmadan önce yüzeyi hafifçe ıslatır.
25	Hazırladığı akıcı kıvamdaki harcı yüzeye mala ile serpmeye yapar.
26	Uygulanan harcın çekmesini bekler.
27	Kullanacağı kadar plastik kıvamdaki harcı sıvacı küreğinden ikinci tabaka olarak atar.
28	Ano aralarında masterlama işlemini yapar.
29	Akıcı kıvamdaki harcı yüzeye üçüncü tabaka olarak atar.
30	İkinci tabakadaki kalan boşlukları doldurur.
31	Masterla düzelterek düzgün bir yüzey elde eder.
32	Dökülen harçları harç teknesinde toplar.
33	Merkezleri (dış köşeleri) yapmadan önce, köşebentler, serpmeye yardımıyla terazisinde yerleştirir.
34	Kurallarına göre hazırladığı ince sıva harcını tekneye alarak plastik kıvama getirir.
35	Hazırlanan ince sıva harcını sıvacı küreğine alır.
36	Sıvacı küreği veya malayla ince sıva harcını aşağıdan yukarıya çeker veya atar.
37	Masterla yüzey kontrolünü yapar.
38	Fırçayla ıslatılan yüzeye tirfil malası ile sürekli daireler çizerek çatlak, pürüz ve dalgalanma kalmayacak şekilde perdah yapar.
39	Sıva üzerini sünger ile silerek serbest kumları düşürür.
40	Sıvanan yüzeyi, kuruduktan sonra, hava koşullarına göre sular.
41	Yüzeye uygun ölçüde master yardımıyla yüzeylerin düzgünlüğünü kontrol eder.
42	Kullanılmayan atıl haldeki malzemelerin atık yönetmeliğine uygun olarak stoklanmasını sağlar.
43	Kullanılan araç/gereçleri temizleyerek toplar

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.