

## 11UY0010-3/04 ÇELİK KAYNAKÇISI TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

### 11UY0010-3/A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                                                                                                |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01   | İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri ve alınması gereken önlemleri sıralar.                                           |
| 02   | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar.                                                        |
| 03   | Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını sıralar.                                                                      |
| 04   | Yapılan çalışmaya ait iş alanının güvenliğini nasıl sağlayacağını açıklar.                                                      |
| 05   | Gaz kaçağı, elektrik kaçağı ve elektriksel tehlikenin yüksek olduğu çalışma alanlarında alınacak güvenlik önlemlerini tanımlar. |
| 06   | Kaynak gazı ile dumanlarının ve ısımlarının zararlarını ve bunlardan korunma yöntemlerini açıklar.                              |
| 07   | Çalışma ortamının havalandırılmasının önemini ve nasıl yapılacağını açıklar.                                                    |
| 08   | Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarında yapacağı faaliyetleri tarif eder.                                            |
| 09   | Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar.                                                                   |
| 10   | Acil durumlarda ilgili görevlilere bildirimde bulunma yöntemlerini açıklar.                                                     |

### 11UY0010-3/B1 Elektrotla Ark Kaynağı (111)

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                                                                |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01   | Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.                                          |
| 02   | Elektrotların muhafaza yöntemlerini tanımlar.                                                   |
| 03   | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.                                               |
| 04   | Kullanacağı sarf malzemeyi nasıl seçeceğini açıklar.                                            |
| 05   | Kaynak işlemi sırasında ortaya çıkan zararlı gaz ve tozların etkilerini sıralar.                |
| 06   | Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.                                      |
| 07   | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.                  |
| 08   | Ark kaynağı pense ve şase kablolarını bağlamayı tarif eder.                                     |
| 09   | Kaynak tertibatının olası arızalarını açıklar.                                                  |
| 10   | Ana malzemenin gerektirdiği ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklığın kontrolü ve metodunu açıklar. |
| 11   | Kaynak ark üflemeinden korunma yollarını açıklar.                                               |
| 12   | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.                               |

### 11UY0010-3/B5 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                       |
|------|--------------------------------------------------------|
| 01   | Kaynak teli, tipi ve boyutlarını tanımlar.             |
| 02   | Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar. |

|    |                                                                                                 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 03 | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.                                               |
| 04 | Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.                                      |
| 05 | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.                  |
| 06 | Kaynak makinesi temel bileşenleri ve teçhizatını sıralar.                                       |
| 07 | Kaynak tertibatının olası arızalarını açıklar.                                                  |
| 08 | Ana malzemenin gerektirdiği ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklığın kontrolü ve metodunu açıklar. |
| 09 | Doğru koruyucu gazı ile debisini seçme yöntemini açıklar.                                       |
| 10 | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini açıklar.                                                      |

### 11UY0010-3/B6 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                                                                |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01   | Kaynak teli, tipi ve boyutlarını tanımlar.                                                      |
| 02   | Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.                                          |
| 03   | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.                                               |
| 04   | Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.                                      |
| 05   | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.                  |
| 06   | Kaynak makinesi temel bileşenleri ve teçhizatını sıralar.                                       |
| 07   | Kaynak tertibatının olası arızalarını açıklar.                                                  |
| 08   | Ana malzemenin gerektirdiği ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklığın kontrolü ve metodunu açıklar. |
| 09   | Doğru koruyucu gazı ile debisini seçme yöntemini açıklar.                                       |
| 10   | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini açıklar                                                       |

### 11UY0010-3/B9 Tungsten Asal Gaz Kaynağı (TIG Kaynağı) (141)

| Sıra | Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)                                                                                                                                |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01   | Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.                                                                                                          |
| 02   | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.                                                                                                               |
| 03   | Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.                                                                                                      |
| 04   | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.                                                                                  |
| 05   | Doğru koruyucu gazı ile debisini seçme yöntemlerini tarif eder.                                                                                                 |
| 06   | Kaynak ark üflemeinden korunma yollarını açıklar.                                                                                                               |
| 07   | Ana malzemenin gerektirdiği ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklığın kontrolü ve metodunu açıklar.                                                                 |
| 08   | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.                                                                                               |
| 09   | Toryum oksit katkılı tungsten elektrot ucunun sivriltilerek hazırlanması esnasında toryum oksit parçacıklarının ortama yayılmasının nasıl önleneceğini açıklar. |