

**11UY0010-3/04 ÇELİK KAYNAKÇISI
PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR**

11UY0010-3/B1 Elektrotla Ark Kaynağı (111)

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01 *	Doğru elektrot tip ve çapları seçer.
02 *	Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.
03 *	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname-sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
04	Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
05	Kaynak ile birleştirilecek olan yüzeylerin temizliğini yapar.
06	Ark kaynağı pense ve şase kablolarını bağlar.
07 *	WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
08	Pasolar arası ve son temizliğini uygun şekilde yapar.
09	Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.
10 *	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
11 *	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.
12 *	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
13 *	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

11UY0010-3/B5 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.
02	Kaynak öncesi tel makarasının kontrolünü yapar.
03 *	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

04 *	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname-sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
05 *	Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
06 *	Torç, soğutma sistemi, gaz memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri ve montajı yapar.
07	Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.
08 *	WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
09	Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder.
10	Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.
11 *	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
12 *	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.
13 *	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
14 *	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

11UY0010-3/B6 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.
02	Kaynak öncesi tel makarasının kontrolünü yapar.
03 *	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
04 *	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname-sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
05	Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
06 *	Torç, soğutma sistemi, gaz memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri ve montajı yapar.
07	Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.
08 *	WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
09	Koruyucu gazın çeşidi ve debisinin doğru seçer.

10	Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.
11 *	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
12 *	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.
13 *	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
14 *	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

11UY0010-3/B9 Tungsten Asal Gaz Kaynağı (TIG Kaynağı) (141)

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.
02 *	Doğru nozulu seçer.
03	Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.
04 *	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
05 *	Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder.
06	Kaynatılacak parçaların WPS/pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
07 *	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
08 *	WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
09	Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.
10 *	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
11 *	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.
12 *	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
13 *	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
14 *	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.