

10UY0002-4/03 MAKİNE BAKIMCI
TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

10UY0002-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin temel kuralları açıklar.
02	Yapılan işe ve işyerine uygun kişisel koruyucu donanımları açıklar.
03	İSG koruma ve müdahale araçlarının işlevlerini açıklar.
04	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları ile kilitleme ve etiketleme sistemlerini nasıl yerleştireceğini tarif eder.
05	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaların açıklar.
06	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına nasıl katkıda bulunacağını açıklar.
07	Risk faktörlerinin azaltılmasını tarif eder.
08	Makineye özel acil durum prosedürlerini açıklar.
09	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini açıklar.
10	Çevresel risklerin neler olduğunu açıklar.
11	Çevresel risklerin nasıl azaltılacağını tarif eder.
12	Dönüştürülebilir malzemelerin depolanma sürecini tarif eder.
13	İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etme süreçlerini sıralar.
14	Bakım işlerinde kalite gerekliliklerinin ne olduğunu açıklar.
15	Bakım işlerinde kalite sağlama tekniklerini açıklar.
16	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları açıklar.

10UY0002-4/B1 Önleyici Bakım

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Çalışma alanının olması gereken özelliklerini açıklar.
02	Malzeme, araç ve gereçlerin İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
03	Çalışma ortamının İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
04	Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını tarif eder.
05	Kullanılan ölçü aletlerinin kalibrasyon takibinin nasıl yapılacağını açıklar.
06	Makinelerin çalıştığı ortamda iş güvenliğini etkileyecek olumsuzlukları tanımlar.
07	Çalışma alanı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.

08	Çalışma donanımı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.
09	İş planı kavramını açıklar.
10	İş planı doğrultusunda periyodik olarak gerçekleştirilmesi gereken bakım işlemlerini açıklar.
11	Günlük ve haftalık bakım işlemlerini açıklar.
12	Sorumlu olduğu ekip tarafından yürütülen bakım işlemlerinin uygunluğunu değerlendirir.
13	Bakım işlemleri ile ilgili tespit edilen uygunsuzlukların nasıl giderileceğini açıklar.
14	Bakım işlemleri ile ilgili hangi konularda bilgilendirme yapacağını açıklar.
15	Makinenin temel çalışma prensiplerini ve teknolojisini açıklar.
16	Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar.
17	Yapılacak bakım çalışması için gerekli sarf malzemelerini listeler.
18	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları listeler.
19	İşlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini listeler.
20	Kullanılan ölçü ve kontrol aletlerinin kalibrasyonunu takip etme yöntemlerini açıklar.
21	Çalışma donanımlarının ve güvenlik düzeneklerinin kontrol adımlarını açıklar.
22	Bakım faaliyetleri öncesi elektrik, su, basınçlı hava, buhar ve gaz tesisatlarının bağlantıları üzerinde gerçekleştireceği işlemleri sıralar.
23	Makinelerin yağlanması gereken parçalarını sıralar.
24	Yağ çeşitlerini ve kullanım alanlarını açıklar.
25	Makinelerde gevşeme kontrolü yapılması gereken parça ve bağlantıları sıralar.
26	Koruyucu bakım faaliyetleri içinde yer alan temizlik işlemlerini açıklar.
27	Koruyucu bakım faaliyetleri içinde yer alan temizlik malzemelerini sıralar.
28	Yağ değiştirme için gerekli işlemleri açıklar.
29	Filtre, sızdırmazlık elemanları, kayışların ve rulmanların kullanım alanlarını ve çeşitlerini sıralar.
30	Çalışma ömrü süreli olan sarf malzemelerini sıralar.
31	Makine parçalarındaki değişim gerektirecek nedenleri açıklar.
32	Değiştirilen parçalarda yapılması gereken ayar işlemlerini sıralar.
33	Makinelerde gerçekleştirilen basit ayar işlemlerini açıklar.
34	Makine operatörüne vereceği bakım bilgisini açıklar.
35	İlgili amirine vereceği bakım bilgisini açıklar.
36	Kontrol kartlarına işlenecek bakım işlemlerini açıklar.

10UY0002-4/B2 Düzeltici Bakım

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Çalışma alanının olması gereken özelliklerini açıklar.
02	Malzeme, araç ve gereçlerin İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
03	Çalışma ortamının İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
04	Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını tarif eder.
05	Kullanılan ölçü aletlerinin kalibrasyon takibinin nasıl yapılacağını açıklar.
06	Makinelerin çalıştığı ortamda iş güvenliğini etkileyecek olumsuzlukları tanımlar.
07	Çalışma alanı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.
08	Çalışma donanımı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.
09	İş planı kavramını açıklar.
10	İş planı doğrultusunda periyodik olarak gerçekleştirilmesi gereken bakım işlemlerini açıklar.
11	Günlük ve haftalık bakım işlemlerini açıklar.
12	Sorumlu olduğu ekip tarafından yürütülen bakım işlemlerinin uygunluğunu değerlendirir.
13	Bakım işlemleri ile ilgili tespit edilen uygunsuzlukların nasıl giderileceğini açıklar.
14	Bakım işlemleri ile ilgili hangi konularda bilgilendirme yapacağını açıklar.
15	Makinenin temel çalışma prensiplerini ve teknolojisini açıklar.
16	Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar.
17	Yapılacak onarım çalışması için gerekli sarf malzemelerini listeler.
18	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları listeler.
19	İşlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini listeler.
20	Çalışma donanımlarının ve güvenlik düzeneklerinin kontrol adımlarını açıklar.
21	Onarım faaliyetleri öncesi elektrik, su, basınçlı hava, buhar ve gaz tesisatlarının bağlantıları üzerinde gerçekleştireceği işlemleri sıralar.
22	Arıza tespit yöntemlerini sıralar.
23	Arıza tiplerini ve olası nedenlerini sıralar.
24	Sızdırmazlık elemanlarının çeşitlerini sıralar.
25	Sızdırmazlık elemanlarında oluşabilecek arızaları listeler.
26	Makinede oluşabilecek mekanik arızaları listeler.
27	Makinede yer alan mekanik aksamı tanımlar.
28	Arızanın nasıl giderileceğini açıklar.
29	Mekanik arızaların giderilmesinde kullanılacak yedek parçaları sıralar.
30	Makine operatörüne vereceği onarım bilgisini açıklar.
31	İlgili amirine vereceği onarım bilgisini açıklar.
32	Makine bakım kontrol kartlarına işlenecek bilgiyi açıklar.