

10UY0002-4/03 MAKİNE BAKIMCI PERFORMANS SINAVININ KAPSADIĞI KONULAR

10UY0002-4/B1 Önleyici Bakım

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Çalışma alanının İSG açısından uygunluğunu kontrol eder.
02	Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını kontrol eder.
03	Makinelerin temel çalışma prensiplerini inceler.
04	Makineye ait katalogları inceleyerek detay resimlerinden makine elemanlarını tanıır.
05	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışmalara uygun olarak hazırlar.
06	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
07	Belirlenen işleme göre ölçü ve kontrol aletlerini hazırlar.
08	Bakımı yapılacak makinenin güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde kontrol eder.
09	Makine ile ilgili gerekli güvenlik tedbirlerini alır.
10	Bakımı yapılacak makine veya çalışma alanı ile ilgili irtibatlı olabilecek tüm tesisat bağlantılarını kapatır veya kontrol altına alır.
11 *	Makinelerin yağlanması gereken kısımlarını kullanım kılavuzlarına veya bakım talimatlarına uygun olarak yağlar.
12	Gevşemesi muhtemel parçaları ve bağlantıları kontrol ederek sıkma işlemini gerçekleştirir.
13 *	Makineyi yağ, toz, pas, metal parçaları türünden yabancı maddelerden temizler.
14 *	Makinelerin yağ değişimini gerçekleştirir.
15	Mikrometre, kumpas ve uygun ölçü aletlerini kullanarak gerekli ölçümleri yapar.
16 *	Filtreyi değiştirir.
17 *	Sızdırmazlık elemanını değiştirir.
18 *	Kayıışı değiştirir.
19 *	Rulmanı değiştirir.
20	Değişen ve ayar gerektiren parçaların ayarlarını yaparak istenen şekilde çalışmalarını sağlar.
21	Bakımı yapılan makineyi çalıştırır veya çalıştırılmasını sağlayarak son kontrollerini yapar.
22 *	Yapılan bakım işlemlerini makine bakım kontrol kartlarına işler.
23	Yapılan bakım faaliyetlerine ilişkin rapor oluşturarak kayıt altına alır.
24 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
25 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
26 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

10UY0002-4/B2 Düzeltici Bakım

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Çalışma alanının İSG açısından uygunluğunu kontrol eder.
02	Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını kontrol eder.
03	Günlük bakım planlamasını yapar.
04	Makinelerin temel çalışma prensiplerini inceler.
05	Makineye ait katalogları inceleyerek detay resimlerinden makine elemanlarını tanır.
06	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışmalara uygun olarak hazırlar.
07	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
08	Belirlenen işleme göre ölçü ve kontrol aletlerini hazırlar.
09	Bakımı yapılacak makinenin güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde kontrol eder.
10	Makine ile ilgili gerekli güvenlik tedbirlerini alır.
11	Bakımı yapılacak makine veya çalışma alanı ile ilgili irtibatlı olabilecek tüm tesisat bağlantılarını kapatır veya kontrol altına alır.
12 *	Sızdırmazlık elemanından kaynaklı arızayı giderir.
13 *	Yetkili olmayan kişileri ve yabancı/tehlikeli maddeleri uzak tutmak gibi çalışma ortamının güvenliğini sağlayacak önlemleri alır.
14 *	Arızaya neden olan parçalara ulaşmak için sökülmesi gereken parçaları talimatlara ve kullanım kılavuzlarına göre zarar vermeden söker.
15 *	Yeni parçaları talimatlara veya kullanım kılavuzlarına göre yerlerine takar.
16	Değişen parçaların ayarlarını yaparak istenen şekilde çalışmalarını sağlar.
17 *	Mekanik parçalardan kaynaklı arızaları giderir.
18 *	Onarımı yapılan makineyi çalıştırır veya çalıştırılmasını sağlayarak son kontrollerini yapar.
19 *	Yapılan onarım işlemlerini makine bakım kontrol kartlarına işler.
20 *	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
21 *	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
22 *	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.