

10UY0002-3/03 MAKİNE BAKIMCISI
TEORİK SINAV SORULARININ KAPSADIĞI KONULAR

10UY0002-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin temel kuralları açıklar.
02	Yapılan işe ve işyerine uygun kişisel koruyucu donanımları açıklar.
03	İSG koruma ve müdahale araçlarının işlevlerini açıklar.
04	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları ile kilitleme ve etiketleme sistemlerini nasıl yerleştireceğini tarif eder.
05	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaların açıklar.
06	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına nasıl katkıda bulunacağını açıklar.
07	Risk faktörlerinin azaltılmasını tarif eder.
08	Makineye özel acil durum prosedürlerini açıklar.
09	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini açıklar.
10	Çevresel risklerin neler olduğunu açıklar.
11	Çevresel risklerin nasıl azaltılacağını tarif eder.
12	Dönüştürülebilir malzemelerin depolanma sürecini tarif eder.
13	İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etme süreçlerini sıralar.
14	Bakım işlerinde kalite gerekliliklerinin ne olduğunu açıklar.
15	Bakım işlerinde kalite sağlama tekniklerini açıklar.
16	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları açıklar.

10UY0002-3/B1 Önleyici Bakım

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Malzeme, araç ve gereçlerin İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
02	Makinelerin çalıştığı ortamda iş güvenliğini etkileyecek olumsuzlukları tanımlar.
03	Ses, sıcaklık, koku ve kirlilik gibi kontrol edilmesi gereken olumsuzlukları listeler.
04	Çalışma ortamının İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
05	Makinenin temel çalışma prensiplerini ve teknolojisini açıklar.
06	Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar.
07	Yapılacak bakım çalışması için gerekli sarf malzemelerini listeler.
08	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları listeler.
09	İşlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini listeler.
10	Çalışma donanımlarının ve güvenlik düzeneklerinin kontrol adımlarını açıklar.
11	Bakım faaliyetleri öncesi elektrik, su, basınçlı hava, buhar ve gaz tesisatlarının bağlantıları üzerinde gerçekleştireceği işlemleri sıralar.
12	Makinelerin yağlanması gereken parçalarını sıralar.
13	Yağ çeşitlerini ve kullanım alanlarını açıklar.
14	Makinelerde gevşeme kontrolü yapılması gereken parça ve bağlantıları sıralar.
15	Koruyucu bakım faaliyetleri içinde yer alan temizlik işlemlerini açıklar.
16	Koruyucu bakım faaliyetleri içinde yer alan temizlik malzemelerini sıralar.
17	Yağ değiştirme için gerekli işlemleri açıklar.
18	Filtre, sızdırmazlık elemanları, rulman ve kayışların kullanım alanlarını ve çeşitlerini sıralar.
19	Çalışma ömrü süreli olan sarf malzemelerini sıralar.
20	Değiştirilen parçalarda yapılması gereken ayar işlemlerini sıralar.
21	Makinelerde gerçekleştirilen basit ayar işlemlerini açıklar.
22	Makine operatörüne vereceği bakım bilgisini açıklar.
23	İlgili amirine vereceği bakım bilgisini açıklar.
24	Kontrol kartlarına işlenecek bakım işlemlerini açıklar.

10UY0002-3/B2 Düzeltici Bakım

Sıra	Konu (Ölçülmesi planlanan bilgi)
01	Malzeme, araç ve gereçlerin İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.
02	Makinelerin çalıştığı ortamda iş güvenliğini etkileyecek olumsuzlukları tanımlar.
03	Ses, sıcaklık, koku ve kirlilik gibi kontrol edilmesi gereken olumsuzlukları listeler.
04	Çalışma ortamının güvenlik kriterlerini açıklar.
05	Makinenin temel çalışma prensiplerini ve teknolojisini açıklar.
06	Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar.
07	Yapılacak onarım çalışması için gerekli sarf malzemelerini listeler.
08	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları listeler.
09	İşlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini listeler.
10	Çalışma donanımlarının ve güvenlik düzeneklerinin kontrol adımlarını açıklar.
11	Onarım faaliyetleri öncesi elektrik, su, basınçlı hava, buhar ve gaz tesisatlarının bağlantıları üzerinde gerçekleştireceği işlemleri sıralar.
12	Sızdırmazlık elemanlarının çeşitlerini sıralar.
13	Makinelerde yer alan mekanik aksamı açıklar.
14	Mekanik arızaların giderilmesinde kullanılacak yedek parçaları sıralar.
15	Makine operatörüne vereceği onarım bilgisini açıklar.
16	İlgili amirine vereceği onarım bilgisini açıklar.
17	Makine bakım kontrol kartlarına işlenecek bilgiyi açıklar.