

Liste içeriğindeki yer alan konular ilgili ulusal yeterlilikten alınmıştır.

Sıra No	OTOMASYON SİSTEMLERİ MONTAJ İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ
1	Yapılacak iş ile ilgili talimatları / projeyi gözden geçirir.
2	Yapılacak işe uygun kullanılacak malzeme ve takımları seçer.
3	Ölçme ve kontrol aletlerini kontrol eder.
4	Panoya yerleşecek malzemenin ölçütlerine göre, pano boyutlarını belirler.
5	Malzemelerin pano içerisindeki yerleşimini projeye göre belirler.
6	Akım taşıma kapasitelerine ve cinslerine göre kablo kesitlerini (proje ile verilen akım/kesit tablosundan) kontrol eder.
7	Montaj plakası ve parçalarını çalışma alanına getirir.
8	Malzeme listesine göre, güç (besleme) devresi ve otomasyon sistemi ile ilgili sarf malzemelerini çalışma alanına getirir.
9	Malzeme listesine göre, ölçme ve kontrol aletlerini çalışma alanına getirir.
10	Montajda kullanılacak ray ve kablo kanallarını çalışma alanına getirir.
11	Malzeme listesine göre klemensleri, etiketleri, ara nihayet plakalarını ve durdurucuları çalışma alanına getirir.
12	Programlanabilen devre elemanlarını (PLC/Akıllı Röle) çalışma alanına getirir.
13	Programlanabilen devre elemanları için gerekli olan, yardımcı elemanları (dokunmatik panel, sensör, taşıyıcı bant, güç kaynağı, sinyal/haberleşme/giriş-çıkış modülü) çalışma alanına getirir.
14	Projedeki çıkış elemanlarını (motor, piston, valf, lamba, siren ve benzeri) çalışma alanına getirir.
15	Panoda kullanılan güç (besleme) devresi ve otomasyon sistemi devresi malzemelerinin mekanik işlevlerini gerçekleştirip gerçekleştirmediğini kontrol ederek arızalı olanları rapor eder.
16	Programlanabilen devre elemanlarının (giriş-çıkış sayıları ve besleme türlerinin) projeye uygunluğunu kontrol ederek uygun olmayanları rapor eder.
17	Programlanabilen devre elemanları için gerekli olan, yardımcı elemanları (Dokunmatik panel, sensör, taşıyıcı bant, güç kaynağı, sinyal/haberleşme/giriş-çıkış modülü) projeye uygunluğunu kontrol ederek uygun olmayanları rapor eder.
18	Projeye göre montaj plakasını markalar.
19	Montaj için markalanmış olan noktalara, delme ve kesme işlemini yapar.
20	Kablo kanallarını, belirlenen ölçülere göre keserek projeye göre montajını yapar.
21	Montaj raylarını, belirlenen ölçülere göre keserek projeye göre montajını yapar.
22	Projedeki yerleşim planına göre klemenslerini raylara takar.
23	Programlanabilir cihazın kontrol edeceği motor ve benzeri çıkış elemanlarını koruyan malzemelerin (sigorta, kaçak akım ve faz koruma röleleri, emniyet rölesi, koruma şalterleri ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
24	Programlanabilir cihaza sinyal gönderecek giriş malzemelerinin (butoniyer grubu, anahtarlama elemanları, algılayıcılar ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
25	Programlanabilir cihazın kontrol ettiği Kumanda malzemelerinin (kontaktör, röle, ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
26	Programlanabilen devre elemanları (PLC, akıllı röle, ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
27	Programlanabilen devre elemanları için gerekli olan, yardımcı elemanların (Dokunmatik panel, güç kaynağı, ek modül ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
28	Devre çıkış elemanlarının (motor, valf, lamba, siren ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
29	Devre çıkış elemanlarının ihtiyacı olan kontrol malzemelerinin (motor sürücüler ve benzeri) montajını, kullanma kılavuzuna göre yapar.

30	Kabloları projeye göre belirler.
31	Belirlenen kabloları gereken ölçülerde hazırlar.
32	Hazırlanan kabloların etiketlerini takar.
33	Hazırlanan kabloların makaron, yüksük ve pabuçlarını belirleyerek takar.
34	Güç (besleme)kablolarının bağlantısını yapar.
35	Otomasyon sisteminin devre kablolarının bağlantısını yapar.
36	Kablo bağlantılarını düzenler.
37	Devre çıkış elemanlarının (motor, valf, lamba, siren ve benzeri) projeye göre kablo bağlantılarını yapar.
38	Ölçü aleti ile soğuk test yapar.
39	Projeyi devreye (sıcak test) alır.
40	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
41	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.
42	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma gerekliliklerini uygular.