

**A2: Liste içerisindeki yer alan konular ilgili ulusal yeterlilikten alınmıştır.**

Sıra No	Elektromekanik montaj İşlerinde Beceri ve Yetkinlik İfadeleri
1	Çalışma ortamının yapacağı iş için uygunluğunu kontrol eder.
2	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak seçer ve hazırlar.
3	Kullanılan ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler
4	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir
5	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin, elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadıklarını talimatlara göre periyodik olarak kontrol eder.
6	Güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara göre periyodik olarak kontrol eder
7	Çalışma sırasında, yağ kaçağı, basınç düşmesi, kısa devre oluşması gibi bir durum olduğunda amirine bilgi verir.
8	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili sorumlu kişilere haber verir.
9	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere yetkisi dahilinde gerekli bakım aşamalarını uygular
10	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
11	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzlukları ilgili amirine aktarır.
12	Montaj işlemleri yapılacak parçaları hazırlar.
13	İşlemler ile ilgili formları doldurur
14	Gerekli araç, gereç ve malzemelerin stoktan getirilmesini sağlar.
15	Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.
16	Parçaların iş için uygunluğunu el, göz ve ölçme cihazları ile kontrol eder.
17	Monte edilecek parçalar üzerinde gerekli ayarlamaları yapar
18	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır
19	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
20	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
21	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular
22	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
23	Kalıp elemanlarının çivilerini söker.
24	Kullanılabilecek kalıp elemanlarını türlerine göre istifler. (UMS G.1.1 Sökülen kalıp elemanlarının çalışma alanından alınarak temizlik ve bakım yapılacak alana taşınmasını sağlar. G.2.2.Kalıp elemanlarının çok hasarlı kısımlarını keserek ayırır.)

**A3: Liste içerisindeki yer alan konular ilgili ulusal yeterlilikten alınmıştır.**

Sıra No	Elektromekanik montaj İşlerinde Beceri ve Yetkinlik İfadeleri
1	Montaj şemalarında belirlenmiş işlem sırasına göre montaja hazırlık yapar.
2	Elektrik, su, gaz, basınçlı hava gibi bağlantıları kontrol eder.
3	Uygun olmayan, hatalı veya sorunlu durumları amirlerine bildirir.
4	İşlem sırası gelen ve önceki işlemlerde montajı yapılmış parçalar hakkında teknik dokümanlardan bilgi edinir.
5	Parçaların ölçüsel özelliklere uygunluğunu el, göz ve ölçü aletleri ile kontrol eder.
6	Parçaların mekanik ve elektriksel uygunluğunu kontrol eder.
7	Yetkisi dâhilindeki sorun, hata veya eksiklikleri giderir.
8	Yetkisi dâhilinde olmayan durumları amirlerine bildirir.
9	Montaj bandı/masası üzerindeki göstergeleri ve uyarı işaretlerini gözler ve değerlendirir.
10	Parça, malzeme ya da aparatların hasar görmemesi için belirlenen yöntemleri uygular.
11	Montaj şemasına göre parçayı yerine oturtur.
12	Teknik dokümanlara uygun şekilde parçayı asıl konumuna sabitler
13	Monte edilecek parçalar üzerindeki mekanik bağlantıların ayarlarını teknik dokümanlara uygun şekilde yapar.
14	Teknik dokümanlara göre parçanın asıl konumuna takılmasını sağlar.
15	Montaj işlemlerinin belirlenen hız ve tempoda bitirilmesine özen gösterir.
16	Yetkisi dâhilinde yerleştirilen parçalar üzerindeki elektronik/elektriksel bağlantıları yapar.
17	Sabit bağlantı elemanlarını lehim, perçin, nokta kaynağı gibi yöntemlerle bağlar.
18	Yetkisi dâhilinde sökölüp tekrar takılması mümkün olan bağlantıları gerçekleştirir.
19	Montaj işleminde üretim hızına uygun şekilde çalışmak üzere işin gerektirdiği tempoyu uygular.
20	Teknik talimatlara uygun şekilde mekanik bağlantılar üzerinde temizleme işlemlerini uygular.
21	Montaj işlemi sırasında kullanılan araç, gereç ve aparatları parçadan ayırır.
22	Yapılan işlemler sırasında işe engel oluşturabilecek durumları tespit ederek, yetkisi dâhilinde müdahale eder.
23	Yapılan işlemler sırasında işe engel oluşturan yetkisi dâhilinde olmayan durumları amirlerine bildirir.
24	Kontrol sonuçlarını teknik dokümanlarda belirtilen özellikler ile karşılaştırır.
25	İş sonucunda belirlenen hataları yetkisi dahilinde ortadan kaldırır
26	İş sonucunda belirlenen yetkisi dahilinde olmayan hataları amirine bildirir.
27	Bağlantıların ve parçaların teknik talimatlara uygunluğunu sağlar.
28	Montajdan çıkan malzemenin ilgili bölüme ulaştırılmasını sağlar.
29	Ölçme ve kontrol işlemleri ile tespit edilen hatalara ilişkin raporları hazırlayarak amirlerine iletir.
30	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır
31	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
32	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolanmasını sağlar.
33	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
34	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.